

# Sikaflex®-298i

## Der Marine-Flächenklebstoff

### Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe	schwarz
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (DIN 53479)	ca. 1,2 kg/l
Standfestigkeit	leicht standfest
Verarbeitungstemperatur	+10 °C - +35 °C
Hautbildezeit <sup>1)</sup>	ca. 115 min
Durchhärtengeschwindigkeit	(siehe Diagramm 1)
Volumenänderung (DIN 52451)	ca -1%
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)	ca. 25
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Reissdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 500%
Weiterreisswiderstand (ISO 34 / DIN 53515)	ca. 4 N/mm
Glasumwandlungstemperatur (ISO 4663 / DIN 53445)	ca. -45 °C
Einsatztemperatur	dauerhaft -40 °C bis +90 °C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C im ungeöffneten Gebinde)	12 Monate

<sup>1)</sup> 23 °C / 50% r.Lf.

### Beschreibung

Sikaflex®-298i ist ein leicht standfester 1-Komponenten-Polyurethan Kleb-/Dichtstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet. Sikaflex®-298i erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO). Sikaflex®-298i wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

### Produktvorteile

- 1-komponentig
- leicht thixotrop
- elastisch
- trittschalldämmend
- geruchsneutral
- lösemittelfrei
- gut spachtelbar
- Wheelmark zugelassen

### Anwendungsbereich

Sikaflex®-298i ist geeignet für großflächige Verklebungen von Deckbelägen aus Kunststoffen (Ausnahme Polyethylen / Polypropylen) und zur dichten Einbettung von Teakprofilen und Holzplatten auf dem Deck. Geeignete Untergründe sind GFK, wasserfest verleimtes Sperrholz, Stahl und beschichtetes Aluminium (auf EP- oder PUR-Acrylbasis) sowie rostfreier Stahl. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit zu klären, werden Vorversuche mit Original-Substraten unter den jeweiligen Fertigungsbedingungen empfohlen.



### Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-298i erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer (siehe Diagramm 1)

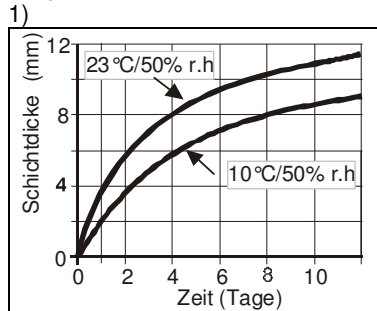


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-298i

### Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-298i ist beständig gegen Süß- und Salzwasser, Kalkwasser, Abwasser sowie wässrige Tensidlösungen, verdünnte Laugen und Säuren kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, Alkohol stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

### Verarbeitungshinweise

#### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Sika® Marine Vorbehandlungstabelle.

#### Verarbeitung

Angebrochene Gebinde müssen innerhalb weniger Tage verarbeitet werden.

Die Verarbeitungstemperatur darf 10°C nicht unter- bzw. 35°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C. Bei der Verklebung von nicht feuchtigkeitsdurchlässigen Materialien sowie zur Beschleunigung der Aushär-

tung ist der Klebstoff mit Wasser kurz vor dem Fügevorgang leicht einzunebeln (Sprühflasche oder Spritzpistole verwenden, Auftragsmenge ca. 1 g Wasser/m<sup>2</sup>). Beim Fügevorgang Lufteinschlüsse vermeiden. Darauf achten, dass der Raum zwischen Deck und Teakplanken vollständig ausgefüllt ist. Die Füge Teile mit ausreichendem Druck bis zur Aushärtung aneinander pressen (mindestens 3 Stunden).

#### Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-298i kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

### Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika® Vorbehandlungstabelle für Marineanwendungen
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Marine Handbuch

### Gebinde

Beutel	600 ml
Beutel	1800 ml
Eimer	10 l

### Hinweis Messwerte

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

### Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

### Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produkt Datenblatt, das bei uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen  
Internet: [www.sika.de](http://www.sika.de), E-Mail: [industry@de.sika.com](mailto:industry@de.sika.com)

Sika Deutschland GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Kornwestheimer Straße 103 - 107  
D-70439 Stuttgart  
Deutschland  
Tel. +49 711 8009-0  
Fax +49 711 8009-321

