

Arbeitsanleitung für Sika® Marine Systeme Verklebung Deck-Rumpfschale

Anwendungsbeschreibung



Im Rettungsbootsbau aus GFK und Aluminium hat sich die elastische Verklebung von Ober- und Unterschale mit einkomponentigen Sikaflex®-Klebstoffen in Verbindung mit geringer Verbolzung bewährt.



Die positiven Erfahrungen haben dazu beigetragen, dass viele Yachtbauer bei der Decks-Rumpfverbindung elastische Sikaflex®-Produkte einsetzen.









Mit der elastischen Klebetechnik entfallen aufwendige Laminierarbeiten, die Klebstoffschichtdicke gleicht größere Toleranzen der Bauteile aus. Die elastische, wasserdichte Klebung nimmt Torsionsbewegungen und Schockbelastungen auf.









Vorbehandlung der Haftfläche

Aluminium:

	Als erstes sollten stark verschmutzte Haftflächen mit einem reinen Lösungsmittel (Sika® Remover-208) gereinigt werden, um den größten Schmutz zu entfernen.
	Die Haftflächen mit einem sehr feinen Schleifpapier leicht anschleifen. Schleifstaub absaugen.
	Haftfläche mit Sika® Cleaner-205 reinigen, verwenden Sie einen fusselfreien Lappen oder ein Papiertuch. Regelmäßiges Wechseln des Tuches erforderlich.
	Ablüfzeit: minimal 10 Minuten, maximal 2 Stunden.
	Haftfläche mit Sika® Primer-204 N primern, den Primer mit einem Pinsel auftragen.
	Ablüfzeit: minimal 30 Minuten, maximal 24 Stunden.







Bei Verklebung von gestrichenem Aluminium erhalten Sie weitere Informationen bei Ihrer Sika Industry Landesgesellschaft.

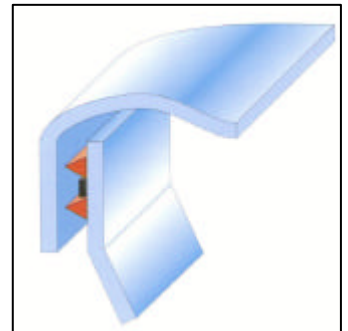
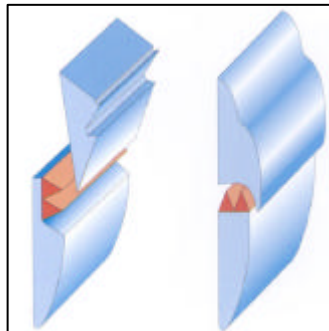
GFK:

	Als erstes sollten stark verschmutzte Haftflächen mit einem reinen Lösungsmittel (Sika® Remover-208) gereinigt werden, um den größten Schmutz zu entfernen.
	Die Haftflächen mit einem sehr feinen Schleifpapier leicht anschleifen. Schleifstaub absaugen.
	Haftfläche mit Sika® Cleaner-205 reinigen, verwenden Sie einen fusselfreien Lappen oder ein Papiertuch. Regelmäßiges Wechseln des Tuches erforderlich.
	Ablüfzeit: minimal 10 Minuten, maximal 2 Stunden.
	Haftfläche mit Sika® Primer-215 oder Sika® Primer-206 G+P primern, den Primer mit einem Pinsel dünn, aber deckend auftragen.
	Ablüfzeit: minimal 30 Minuten, maximal 24 Stunden.

Anwendung von Sikaflex®-292

Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die Passgenauigkeit und die Toleranzen vor dem Auftragen des Klebstoffs überprüft werden. Dadurch wird das erneute Hochnehmen der Teile nach dem Klebstoffauftrag vermieden.

	Abstandhalter positionieren (Dicke ca. 4 mm, Härte Shore A ca. 50). Die Abstandhalter sollten seitlich angebracht werden, um eine geschlossene Kleberaube sicherzustellen.
	Sikaflex®-292 oder geboostertes Sikaflex® je nach Breite der Klebefläche in mindestens drei Raupen auftragen. Die Kleberaube muss unbedingt umlaufend geschlossen sein, vorhandene Aussparungen, Bohrungen mit Klebstoff einbetten, so dass kein Wasser durchdringen kann.
	Die Bauteile innerhalb von 20 Minuten nach Auftrag des Klebstoffes fügen.
	Das Fixieren erfolgt mit Klemmvorrichtungen oder anderen Fixierhilfen, dann wird die Oberschale bis auf die Höhe der Abstandhalter gedrückt.
	Klemmvorrichtungen und andere Fixierhilfen können nach 24 Stunden gelöst werden. Vollständig ausgehärtet ist der Klebstoff nach ca. 7 Tagen.
	Reste von unausgehärtetem Sika® Kleb- und Dichtstoffen können mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Auf keinen Fall sollten andere Reinigungsmittel oder Sika® Cleaner-205 zum Entfernen angewendet werden.



Hinweis: Vor Verwendung und Verarbeitung der Sika® Produkte Technisches Merkblatt konsultieren. Es gelten unsere aktuellen Geschäftsbedingungen.