



**SOMMERFELD + THIELE** GmbH

BOOTSBAUSPERRHOLZWERK • HOLZSPEZIALVERARBEITUNG  
PLATTENHANDEL • HOLZ • IMPORT • EXPORT

Breslauer Straße 15

D-23879 Mölln

Tel. +49 (0) 4542 / 8464 - 0

Fax +49 (0) 4542 / 8464 - 45

Internet: [www.sommerfeld-thiele.de](http://www.sommerfeld-thiele.de)

E-Mail: [info@sommerfeld-thiele.de](mailto:info@sommerfeld-thiele.de)

## ANLEITUNG ZUR EINFACHEN HERSTELLUNG VON SCHABLONEN FÜR SOTIMARIN-STABDECK

An Material und Hilfsstoffen wird folgendes benötigt:

- A.** Dünnes Sperrholz oder Hartfaserplatte ca. 3-4 mm für die Schablone
  - B.** Sperrholzstreifen von ca. 150-200 mm Breite und 10-12 mm Stärke zur Herstellung der Abtastschablone
  - C.** Abtastleisten ca. 5 x 20 mm zur Maßfixierung der Decksform am Aufbau und Schanzleiste
  - D.** Heftklammernpistole und passende 10 mm Klammern
1. Zunächst wird der Sperrholzstreifen **B** auf das Deck so aufgelegt, daß alle Maßpunkte am Aufbau und Schanzleiste erreicht werden können. Es ist zweckmäßig den Sperrholzstreifen auf dem Deck mit Klebestreifen zu fixieren.
  2. Auf diesem Sperrholzstreifen werden die Leisten **C** mit der Klammerspistole so befestigt, daß die Leistenenden den Aufbau oder die Schanzleiste berühren. Es genügt die Leisten im Abstand von ca. 200 mm anzubringen, an sehr starken Rundungen entsprechend dichter.
  3. Nach Fertigstellung der Abtastschablone können alle Maßpunkte auf die Platte **A** übertragen werden und mit einer dünnen Leiste (Strakleiste) verbunden werden. Es ist ratsam, nach dem Ausschneiden der Schablone, diese noch einmal auf das Deck zu legen um kleine Ungenauigkeiten zu korrigieren.
  4. Die übrigen Teilstücke werden nach dem gleichen Verfahren, wie in 1, 2 und 3 beschrieben, hergestellt.
  5. Nachdem alle Teilstücke des Decks fertiggestellt sind, werden noch mal alle Teile auf das Deck ausgelegt und zusammengezeichnet. An den Stößen der einzelnen Teilstücke wird ein langer, über beide Teile ragender Strich gezogen und numeriert, z. B. 1-1, 2-2 usw.. Mit Hilfe dieser Markierung können die einzelnen Teilstücke wieder auf einer geraden Fläche formgenau zusammengefügt werden.

Je genauer die Schablone hergestellt ist, umso genauer kann ein Sotimarin-Stabdeck gefertigt werden.

Außer der, wie vor beschriebenen Methode, gibt es noch weitere Möglichkeiten Schablonen herzustellen. Uns erscheint aber dieses Verfahren am einfachsten und vom Materialeinsatz am preiswertesten.

**HINWEIS:** Papierschablonen eignen sich nicht, weil wir dann keine Maßgenauigkeit garantieren können!



# SOMMERFELD + THIELE GmbH

BOOTSBAUSPERRHOLZWERK • HOLZSPEZIALVERARBEITUNG  
PLATTENHANDEL • HOLZ • IMPORT • EXPORT

Breslauer Straße 15  
Tel. +49 (0) 4542 / 8464 - 0  
Internet: [www.sommerfeld-thiele.de](http://www.sommerfeld-thiele.de)

D-23879 Mölln  
Fax +49 (0) 4542 / 8464 - 45  
E-Mail: [info@sommerfeld-thiele.de](mailto:info@sommerfeld-thiele.de)

