

Sikaflex®-268 PowerCure

Beschleunigter Kleb- und Dichtstoff mit sehr guter Witterungs- und Reinigungsmittelbeständigkeit

Typische Produkteigenschaften

Chemische Basis	Polyurethan
Farbe	schwarz
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend ¹
Dichte vor Aushärtung (ISO 1183-1)	1,3 kg/l
Standfestigkeit	sehr gut
Verarbeitungstemperatur	10 °C - 35 °C
Offenzeit ²⁾	30 min
Anfangs-Zugscherfestigkeit ²⁾	(siehe Diagramm)
Härte Shore A (ISO 868)	55
Zugfestigkeit (ISO 37)	6 MPa
Reißdehnung (ISO 37)	500 %
Weiterreißwiderstand (ISO 34)	13 N/mm
Zugscherfestigkeit (ISO 4587)	4,5 MPa
Einsatztemperatur	-50 °C - 90 °C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C im ungeöffneten Gebinde)	9 Monate

¹⁾ beschleunigt durch PowerCure

²⁾ 23 °C / 50 % r.Lf.

Beschreibung

Sikaflex®-268 PowerCure ist ein beschleunigter 1-Komponenten-Polyurethan-Klebstoff/Dichtstoff für die Schienenfahrzeugindustrie. Sikaflex®-268 PowerCure wird mit dem Sika PowerCure Dispenser aufgetragen und härtet weitgehend unabhängig von den Umgebungsbedingungen zu einem Elastomer aus. Sikaflex®-268 PowerCure hat eine sehr gute Witterungsbeständigkeit und ist gegen viele Reinigungsmittel, die in der Schienenfahrzeugindustrie eingesetzt werden, resistent.

Produktvorteile

- beschleunigte Durchhärtung
- resistent gegen viele Reinigungsmittel der Schienenfahrzeugindustrie
- für Kleben und Dichten geeignet
- sehr gute Witterungsbeständigkeit
- sehr gute Abglättbarkeit
- sehr gute Verarbeitungseigenschaften
- Lösemittel- und PVC-frei

Anwendungsbereich

Sikaflex®-268 PowerCure ist geeignet für die Verklebung von Bauteilen und die Direktverglasung in der Schienenfahrzeugindustrie sowie für sämtliche Nutzfahrzeuge. Sikaflex®-268 PowerCure ist sehr gut zu glätten und verfügt über ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften. Wegen seiner sehr guten Beständigkeit, gegenüber den bei Schienenfahrzeugen eingesetzten Reinigungsmitteln und seiner Witterungsbeständigkeit, eignet er sich sehr gut für Sichtfugen. Aufgrund der hohen Reaktivität ist eine gute Abglättbarkeit auf 15-20 Minuten (bei 23 °C / 50 % r.Lf.) begrenzt. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-268 PowerCure erfolgt durch Reaktion mit der Beschleunigerpaste.

Ca. Werte zum Festigkeitsaufbau finden Sie in dieser Tabelle:

Zeit [Std.]	Scherfestigkeit [MPa]
2	0,2
3	1
4	2
6	3,5

Tab1: Zugscherfestigkeit bei 23 °C/50 % r.Lf.

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-268 PowerCure ist beständig gegen Wasser, wässrige, saure, neutrale und alkalische, chlorfreie Reinigungsmittel in normaler Konzentration

kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel.

Sikaflex®-268 PowerCure ist gegen viele Reiniger, die in der Schienenindustrie eingesetzt werden beständig, sofern sie gemäß den Herstellerangaben eingesetzt werden. Verdünnung, Einwirkzeit, Temperaturen und das sorgfältige Spülen mit Wasser am Ende des Reinigungsprozesses, müssen auf jeden Fall eingehalten werden. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Die Untergrundvorbehandlung ist abhängig von den zu verklebenden Untergründen und dem Herstellungsprozess und muss durch Vorversuche geprüft werden.

Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitung

PowerCure Dispenser entsprechend der Betriebsanleitung vorbereiten. Wird die Anwendung länger als 15 Minuten unterbrochen, muss der Mischer ersetzt werden.

Sikaflex®-268 PowerCure kann zwischen +10 °C und +35 °C verarbeitet werden. Veränderungen der Reaktivität oder Verarbeitungseigenschaften müssen beachtet werden.

Die ideale Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Umgebung und Produkt) ist zwischen +15 °C und +25 °C.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

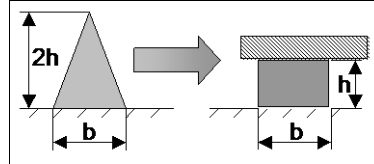


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Abglätten

Sichtfugen mit Sikaflex®-268 PowerCure blasenfrei auffüllen. Überschüssigen Klebstoff mit einem Spachtel entfernen und gegebenenfalls die Sichtfugenoberfläche abschließend mit Sika® Abglättmittel N bearbeiten. Abglättzeit beachten!

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-268 PowerCure kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Anwendungsspezifische Arbeitsanleitungen können die, in diesem Datenblatt angegebenen Werte ergänzen.

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- PowerCure® Dispenser Bedienungsanleitung
- PowerCure® Dispenser Kurzanleitung
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

PowerCure® Beutel System	600 ml
-----------------------------	--------

Mischer

V-Cut	50 Stück im Karton
Rund	40 Stück im Karton

Hinweis Messwerte

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests.

Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Allgemeine Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Weitere Informationen:
www.sika.de, E-Mail: industry@de.sika.com
www.sika.com

Sika Deutschland GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Deutschland
Tel. +49 7125 940-761
Fax +49 7125 940-763

